

CONDUITE EN SECURITE DES CHARIOTS AUTOMOTEURS GERBEURS A CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT - CACES® R485

Programme applicable au 01/01/2022

OBJECTIF :

- ⇒ Acquérir, maintenir ou compléter le niveau de connaissances théoriques et pratiques nécessaire à l'utilisation en sécurité des gerbeurs à conducteur accompagnant
- ⇒ Etre capable de conduire les gerbeurs conformément à la recommandation CNAMTS R485

PERSONNEL CONCERNE :

- ⇒ Toute personne en formation initiale
- ⇒ Titulaire du CACES® ou utilisateur expérimenté et régulier en recyclage

PRE-REQUIS :

- ⇒ Sans objet en formation initiale
- ⇒ Maitrise de la conduite en recyclage



DUREE :

- ⇒ 21 heures minimum en formation initiale
- ⇒ 14 heures minimum en recyclage

LIEU :

- ⇒ Votre entreprise (inter) ou notre centre de test CACES (intra)

NOMBRE DE PARTICIPANTS :

- ⇒ Minimum : 1
- ⇒ Maximum : A définir dans la limite de 8 tests pratiques par jour et par testeur

PERIODICITE DE RECYCLAGE :

- ⇒ Tous les 5 ans

COUT :

- ⇒ Intra : A partir de 600 € HT / jour pour un groupe : nous consulter
- ⇒ Inter : Nous consulter

CALENDRIER :

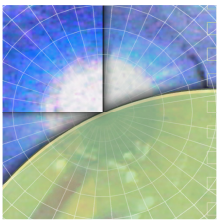
- ⇒ Nous consulter

MOYENS PEDAGOGIQUES :

- ⇒ Apports théoriques (support vidéo + livret stagiaire) et exercices pratiques avec les(s) gerbeur(s) à conducteur accompagnant.

VALIDATION :

- ⇒ Attestation de formation + délivrance du CACES® si réussite au test théorique et pratique



Acuité

Formation - Conseil

Référentiel National Qualité

Audit par
BUREAU VERITAS
Certification



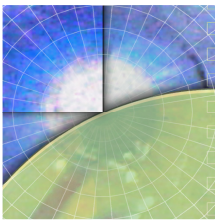
Qualiopi
processus certifié

FR RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La Certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTION DE FORMATION

CACES®
BUREAU VERITAS
Certification





CONTENU :

FORMATION THEORIQUE : 7 heures en formation initiale / 3,5 heures en recyclage

I. CONNAISSANCES GENERALES

- Rôle et responsabilités du constructeur, de l'employeur,
- Dispositif CACES®,
- Rôle et responsabilités du conducteur,
- Les acteurs internes et externes de la prévention.

II. TECHNOLOGIE

- Alimentation en énergie électrique, différents types de batteries,
- Terminologie et caractéristiques générales,
- Les différents composants et mécanismes,
- Les différents organes et dispositifs de sécurité,
- Les dispositifs porte-charges,
- Les modes de transmission et direction,
- Options et paramètres de fonctionnement ajustables.

III. LES PRINCIPAUX TYPES GERBEURS A CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT LES CATEGORIES DE CACES®

- Gerbeurs à conducteur accompagnant (R485),
- Transpalettes et gerbeurs à levée $\leq 1,2$ m (R366)
- Chariots à conducteur porté (R489),
- Chariots tout-terrain (R482)
- Les autres chariots de manutention,
- Les catégories de CACES® selon la recommandation R485.

IV. NOTIONS ELEMENTAIRES DE PHYSIQUE

- Evaluation de la masse, position du centre de gravité,
- Conditions de stabilité.

V. STABILITE

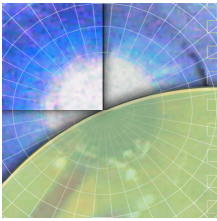
- Conditions d'équilibre,
- Facteurs de stabilité,
- Lecture et utilisation et respect de la plaque de charge.

VI. RISQUES LIES A L'UTILISATION

- Renversment latéral, basculement vers l'avant,
- Chute du chariot depuis un quai,
- Renversment de la charge (au sol ou sur un piéton)
- Heurts de personnes ou d'engins,
- Chute de de plain-pied,
- Chute de hauteur du conducteur,
- Ecrasement / coincement d'une partie du corps du conducteur,
- Heurt d'un obstacle en hauteur,
- Risques liés au manque de visibilité,
- Risques liés à l'utilisation des batteries,
- Risques à l'utilisation de l'énergie mise en œuvre,
- Risques liés au bruit, aux vibrations,
- Risques de TMS (manutention manuelle)
- Risque d'incendie / explosion,
- Autres risques...

VII. EXPLOITATION DES CHARIOTS DE MANUTENTION A CONDUCTEURS PORTES

- Opérations interdites (transport et élévation de personnes...),
- Les différents types de palettes, caractéristiques et limites d'emploi,
- Positionnement du conducteur / au gerbeur
- Pictogrammes et panneaux de circulation,
- Conduite à tenir en cas d'incident ou défaillance,
- Les EPI



Acuité

Formation - Conseil

Référentiel National Qualité

Audité par
BUREAU VERITAS
Certification



Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La Certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTION DE FORMATION

CACES®
BUREAU VERITAS
Certification



CONTENU (SUITE) :

- Plan de circulation et consignes de chargement / déchargement,
- Risques liés aux substances psychoactives et pertes d'attentions.

VIII. VERIFICATIONS D'USAGE

- Prise de poste et fin de poste

FORMATION PRATIQUE : 7 heures en formation initiale / 3,5 heures en recyclage

I. PRISE DE POSTE ET VERIFICATION

- Documentation, vérification visuelle, vérification fonctionnelle...

II. CONDUITE ET MANŒUVRES

- Circulation à vide, en charge, adéquation,
- Prise et dépose de charges,
- Gerbage et dégerbage (en pile, en palettier),
- Chargement et déchargement de véhicule,
- Manipulations spécifiques.

III. FIN DE POSTE – ENTRETIEN QUOTIDIEN – MAINTENANCE

EVALUATION : 7 heures

I. TEST THEORIQUE

II. TEST PRATIQUE

